

Lo scorso mese di novembre Thule SpA ha ricevuto dal TÜV SÜD il prestigioso riconoscimento di rispondenza alla normativa ISO 14001. Si tratta di una normativa gestionale riconosciuta a livello mondiale, che attesta di essere totalmente in grado di garantire il rispetto di tutte le leggi e di tutte le normative vigenti, in materia ambientale. Inoltre, e cosa anche più importante, attesta un programma strategico di miglioramento continuo e quindi un'ulteriore progressiva riduzione degli impatti ambientali dell'azienda. "Per ottenere questo importante risultato - dice Luca Basilico, Quality and Environmental Manager di Thule spa - l'azienda ha compiuto un percorso virtuoso nella gestione dei rifiuti, dell'acqua, dell'aria e dell'energia, investendo anche in un importante impianto fotovoltaico per la produzione di energia "pulita". Tale percorso è iniziato nell'autunno del 2009. L'ottenimento della certificazione è per noi, in definitiva, un fondamentale punto di partenza per il miglioramento continuo dell'impatto ambientale, progetto su cui l'azienda e tutto il gruppo Thule stanno operando importanti investimenti."

In modo particolare, nell'impianto produttivo di Molteno, dedicato alla produzione di catene da neve, quelli sotto elencati sono i più importanti parametri che vengono monitorati per l'ottenimento della certificazione e che saranno continuamente tenuti sotto controllo:

- Riduzione della quantità di acqua utilizzata dagli impianti produttivi in base alla produzione
- Miglioramento della qualità dell'acqua allo scarico
- Riduzione dell'energia impiegata per la produzione
- Riduzione della quantità di rifiuti e più accurata separazione degli stessi

Il risultato è davvero di quelli importanti per un'azienda con tecnologia italiana, votata da sempre alla innovazione di prodotto e di processo, in grado di produrre e verificare la qualità dei 2800 anelli saldati ogni minuto che formano gli oltre 11.000 km di catena prodotti in media ogni anno.