

Continental lancia il Conti Urban HA 5, l'ultimo pneumatico progettato specificamente per il trasporto urbano. Gli operatori del trasporto urbano devono affrontare una moltitudine di sfide, tra cui condizioni stradali variabili, fermate frequenti, traffico intenso e il crescente utilizzo di autobus elettrici. Per soddisfare queste esigenze è necessario un pneumatico che combini durata, sicurezza ed efficienza.

Il tasso di elettrificazione delle flotte di autobus urbani nell'UE è in costante aumento: nel 2023, circa il 18% dei nuovi autobus urbani immatricolati nell'UE è elettrico e si prevede che questa tendenza crescerà rapidamente nei prossimi anni.

Gli autobus elettrici presentano sfide e requisiti unici per i pneumatici a causa della loro coppia e del loro peso maggiori rispetto ai tradizionali autobus alimentati a diesel. Il Conti Urban HA 5 soddisfa queste esigenze specifiche con la sua struttura robusta e materiali avanzati in grado di resistere alle crescenti richieste.

*"Il Conti Urban HA 5 rappresenta un significativo progresso nella tecnologia dei pneumatici urbani", ha affermato **Hinnerk Kaiser**, responsabile dello sviluppo prodotti EMEA presso Continental. "Abbiamo progettato un pneumatico che soddisfa le esigenze pratiche dei nostri clienti. Il nuovo disegno del battistrada e la tecnologia multi-pitch migliorano le prestazioni sul bagnato e riducono il rumore percepito, contribuendo a una guida più sicura e confortevole".*

### **Elevata percorrenza ed efficienza dei costi**



Una delle principali preoccupazioni per le flotte di autobus urbani è la longevità dei pneumatici. Conti Urban HA 5 presenta una miscela di base e un battistrada migliorati, specificamente formulati per le condizioni stradali urbane.

Ciò si traduce in una percorrenza significativamente maggiore, riducendo la frequenza di sostituzione dei pneumatici. Meno sostituzioni significano costi complessivi inferiori per gli operatori della flotta, il che è fondamentale nel settore dei trasporti urbani ad alta richiesta e attenti al budget. Offrendo un'elevata percorrenza, il pneumatico aiuta anche a ridurre le emissioni di CO<sub>2</sub>, rendendolo un'opzione economica ed ecologica.

L'efficienza nei consumi e le emissioni ridotte sono essenziali per le operazioni urbane sostenibili. Conti Urban HA 5 offre una migliore resistenza al rotolamento, che si traduce direttamente in una migliore efficienza nei consumi. Una minore resistenza al rotolamento riduce l'energia necessaria per muovere il veicolo, riducendo così il consumo di carburante e le emissioni di CO<sub>2</sub>. Ciò è particolarmente vantaggioso per le flotte che integrano autobus elettrici, poiché una maggiore efficienza può prolungare la durata della batteria e ridurre la frequenza di ricarica.

### **Maggiore sicurezza e comfort**

Sicurezza e comfort sono le caratteristiche principali del Conti Urban HA 5. Il robusto disegno del battistrada offre una migliore resistenza al rotolamento e chilometraggio mantenendo eccellenti prestazioni sul bagnato. La tecnologia multi-pitch aiuta a ridurre il rumore percepito, migliorando il comfort per passeggeri e conducenti. Questi miglioramenti garantiscono un'esperienza più sicura e piacevole, anche in condizioni meteorologiche difficili, il che è essenziale per mantenere elevati livelli di affidabilità del servizio e soddisfazione del cliente. Di conseguenza: una classificazione A per il rumore sull'etichetta degli pneumatici UE, che sottolinea le sue prestazioni superiori.

### **Operazioni sostenibili e digitalizzazione**



Il Conti Urban HA 5 è stato progettato pensando alla sostenibilità. La spessa spalla laterale e le mescole robuste del pneumatico migliorano la durata in caso di urti contro marciapiedi e altri ostacoli. Il design del pneumatico supporta anche la ricostruzione e il riciclo, estendendone il ciclo di vita e riducendo l'impatto ambientale.

Hinnerk Kaiser ha evidenziato gli aspetti sostenibili del Conti Urban HA 5, affermando: *“Il design del pneumatico garantisce un elevato livello di durata e supporta il nostro concetto ContiLifeCycle, che estende il suo ciclo di vita e riduce l'impatto ambientale. Concentrandoci sulla sostenibilità, puntiamo ad aiutare i nostri clienti a raggiungere i loro*

*obiettivi ambientali mantenendo elevate prestazioni”.*

Quando equipaggiato con sensori ContiConnect, disponibili come funzionalità opzionale, il Conti Urban HA 5 offre un monitoraggio digitale avanzato dei pneumatici e le sue prestazioni possono essere massimizzate. I gestori delle flotte possono accedere a dati precisi su pressione e temperatura, consentendo una manutenzione più efficiente e riducendo i costi operativi. Questa integrazione digitale supporta la manutenzione predittiva e aiuta a prevenire tempi di fermo imprevisti, assicurando che le flotte funzionino senza intoppi ed efficientemente, il che è fondamentale per mantenere i programmi in ambienti urbani trafficati.

*“Conti Urban HA 5 è stato sviluppato con il contributo diretto dei gestori di flotte e degli operatori del trasporto urbano per rispondere alle loro esigenze più urgenti”, ha aggiunto Kaiser. “Queste intuizioni hanno evidenziato l’importanza critica di diverse aree di prestazioni chiave: elevato chilometraggio, bassa resistenza al rotolamento e capacità avanzate digitali di monitoraggio”.*

Le prestazioni dell’etichetta del Conti Urban HA 5 sono attualmente idonee alla tassonomia. Ciò significa che soddisfa le ultime normative UE in materia di sostenibilità e impatto ambientale.

Il Conti Urban HA 5 sarà disponibile a partire da settembre 2024 nelle seguenti dimensioni: 275/70 R 22,5. Le seguenti dimensioni saranno lanciate in un secondo momento: 245/70 R 19,5, 265/70 R 19,5, 315/60 R 22,5.