

Mentre le aziende si concentrano sulla semplificazione della logistica e sull'ottimizzazione delle operazioni, la domanda di pneumatici per attrezzature per la movimentazione materiali continua a crescere. Scegliere il pneumatico giusto è diventato fondamentale in questo settore in evoluzione, in cui le prestazioni delle macchine per la movimentazione materiali sono buone solo quanto lo sono i pneumatici su cui fanno affidamento. Trelleborg Tires condivide le sue esperienze in questo settore in continua evoluzione.

"Il panorama globale di fabbriche, magazzini e strutture logistiche si è trasformato in modo significativo negli ultimi anni, spingendoci ad adattarci rapidamente", afferma **Alessio Bucci**, Product Marketing Director Trelleborg Tires. *"I produttori di pneumatici devono essere pronti a soddisfare queste nuove esigenze, fornendo soluzioni innovative e pratiche".*

Le interruzioni causate dalla pandemia hanno spinto le aziende a ripensare le proprie reti, avvicinandosi ai consumatori per garantire consegne più rapide. Allo stesso tempo, l'aumento dell'e-commerce ha determinato un boom nella costruzione di magazzini. Questi cambiamenti non solo hanno aumentato la domanda di veicoli per la movimentazione materiali, ma hanno anche evidenziato la necessità di pneumatici specializzati per mantenere le operazioni in funzione, senza intoppi.

Oggi durata, resistenza all'usura e tolleranza al calore sono le massime priorità, e tutto questo spinge i produttori di pneumatici a innovare. Ciò include lo sviluppo di mescole per applicazioni specifiche e l'offerta di opzioni antitraccia per strutture che richiedono pulizia. Con l'aumento delle richieste, il settore si adatta costantemente per soddisfare le crescenti aspettative.

Ma in che modo esattamente i produttori superano efficacemente questi ostacoli?

"Le soluzioni di mercato offerte dai produttori di pneumatici spaziano da opzioni versatili e multiuso adatte all'uso generale a prodotti altamente specializzati per applicazioni specifiche", continua Bucci. *"Offrire una vasta gamma di opzioni in termini di intensità e mescole è fondamentale per aiutare gli operatori ad affrontare le sfide quotidiane nelle diverse operazioni di movimentazione dei materiali".*

Con la crescente complessità di questo settore, Trelleborg Tires ha applicato la sua competenza per sviluppare la gamma XP, progettata per fornire la soluzione giusta per ogni livello di intensità. Secondo Bucci, *"Nella fascia più bassa, l'XP700 è progettato per operazioni di movimentazione dei materiali a bassa intensità, che in genere comportano cicli più brevi e tempi di lavoro inferiori. Salendo di livello, l'XP800 è adatto ad applicazioni di media intensità, mentre l'XP900 è adatto per operazioni di maggiore intensità. Al vertice*

della gamma, l'XP1000 è specificamente progettato per applicazioni di massima intensità in diversi ambienti come grandi magazzini, dove le operazioni sono super intensive con macchine che eseguono cicli continui, anche su tre turni al giorno. Questi ambienti richiedono attrezzature in grado di gestire il massimo tempo di lavoro e la massima lunghezza del ciclo, prevenendo il surriscaldamento e garantendo la durata dei pneumatici. Inoltre, durante le operazioni e le manovre complesse, la stabilità e le massime capacità in curva sono fondamentali, offrendo trazione e prestazioni superiori e garantendo al contempo il comfort per il conducente."

Personalizzazione per soddisfare esigenze specifiche

Tuttavia, ciò che distingue la linea XP è la sua vasta gamma di opzioni di mescole, che consentono la personalizzazione per soddisfare esigenze operative specifiche. *"Per ogni applicazione, i pneumatici devono essere progettati e scelti con cura per mantenere in funzione le attrezzature per la movimentazione dei materiali e ridurre i tempi di fermo per la manutenzione, garantendo al contempo la sicurezza"*, spiega Bucci.

L'XP700, ad esempio, è dotato di una mescola nera standard multiuso, che offre prestazioni eccellenti sia all'esterno che all'interno, con una resistenza all'usura superiore e una bassa resistenza al rotolamento. Per le strutture in cui la pulizia è una priorità, l'XP800 e l'XP900 sono disponibili in una mescola bianca antitraccia, che garantisce l'assenza di segni sulle superfici, mantenendo al contempo la durezza e un'efficace dissipazione del calore.

La gamma XP1000 offre la massima adattabilità, con mescole specializzate come un'opzione conduttiva per prevenire scosse elettriche e una mescola resistente al calore per condizioni di alta temperatura. Questa versatilità garantisce che gli operatori possano mantenere efficienza e sicurezza in una varietà di ambienti.

"Ridurre al minimo i tempi di fermo è fondamentale nell'attuale ambiente logistico frenetico", afferma Bucci. *"Ecco perché abbiamo sviluppato la nostra tecnologia Pit Stop Line, per offrire agli operatori un modo semplice per pianificare la sostituzione dei pneumatici ed evitare fermate impreviste"*.

La tecnologia Pit Stop Line è semplice ma efficace: man mano che il pneumatico si usura, diventa visibile una banda arancione prominente, che indica che restano 100 ore di durata utile. Questa funzionalità aiuta gli operatori a pianificare con precisione la sostituzione dei pneumatici, riducendo gli sprechi ed evitando tempi di fermo.

Il futuro dei pneumatici per la movimentazione dei materiali

Guardando al futuro, Bucci nota che le sfide del settore presentano anche opportunità di crescita e innovazione. *“I produttori devono fornire soluzioni avanzate per aiutare i clienti a massimizzare le loro prestazioni in tutte le condizioni di lavoro. Devono garantire che i loro pneumatici siano pronti per la prossima generazione di veicoli per la movimentazione dei materiali e per l'intenso lavoro che dovranno svolgere”*.

La trasformazione del settore della movimentazione dei materiali apre nuove strade per i produttori di pneumatici. Man mano che le operazioni logistiche diventano più complesse, la domanda di pneumatici specializzati e ad alte prestazioni continuerà a crescere. I player come Trelleborg Tires non stanno solo rispondendo ai cambiamenti; stanno anticipando le esigenze future, assicurando che i loro prodotti siano pronti a supportare le richieste logistiche in evoluzione.

“Il futuro dei pneumatici per la movimentazione dei materiali non riguarda solo l'affrontare le sfide odierne, ma anche il dare forma a ciò che verrà dopo. In questo mercato dinamico, Trelleborg Tires è posizionata per guidare la strada, supportando le aziende con soluzioni di pneumatici all'avanguardia che soddisfano le sfide di oggi e si preparano alle esigenze di domani”, conclude Bucci. Con l'evoluzione della logistica, il ruolo dei pneumatici specializzati sarà più che mai cruciale per garantire operazioni fluide ed efficienti in tutti i settori.

© riproduzione riservata pubblicato il 18 / 11 / 2024