

Michelin ha presentato due nuovi pneumatici per camion alla IAA Transportation di Hannover: **Michelin X Line Energy 3** e **Michelin X Multi Energy 2**. Questi nuovi prodotti, progettati per mezzi impegnati in viaggi a lunga distanza, sono specificatamente pensati per abbassare i consumi di carburante e per migliorare l'aderenza in curva dei mezzi pesanti. Il tutto senza sacrificare le altre caratteristiche fondamentali di prestazione dei pneumatici per mezzi di trasporto. La forza di queste gomme sta anche nella ricca gamma di servizi connessi Michelin.

## Michelin X Line Energy 3



Secondo i dati raccolti e diffusi dal costruttore, questa gamma è la migliore della categoria nel mercato delle lunghe distanze in termini di risparmio di carburante superando la media dei marchi concorrenti di 0,62 L/100 km, il che rappresenta un risparmio sui costi compreso tra € 700 e € 2.200 per camion e all'anno.

Anche le prestazioni di aderenza laterale sono migliorate del 4,42% per pneumatici nuovi e del 2,02% per due terzi di pneumatici usurati, secondo le rilevazioni raccolte da Michelin.

## Michelin X Multi Energy 2



Questa gamma, secondo i dati raccolti da Michelin, è la migliore della categoria nel mercato regionale e autostradale in termini di risparmio di carburante superando la media dei marchi premium di 0,16 L/100 km, il che rappresenta un risparmio sui costi compreso tra € 100 e € 380 per camion e all'anno.

Anche le prestazioni di aderenza laterale sono migliorate del 5,06% per pneumatici nuovi e del 5,67% per due terzi di pneumatici usurati.

Le prestazioni dei pneumatici per autocarri Michelin sono rafforzate da Michelin Connected Mobility, una gamma di servizi connessi basati sulla valutazione e analisi dei dati della flotta (veicolo, conducenti, ecc.) insieme a un supporto clienti personalizzato per operazioni più sicure, più efficienti e più sostenibili.

**Michelin Connected Mobility** consente di ridurre i tempi di manutenzione e i tempi di fermo dei veicoli. Le operazioni sugli pneumatici sono programmate in modo più efficiente, si evitano cambi di pneumatici non necessari e i costi sono significativamente inferiori con un risparmio di carburante fino al 12%.

Michelin Connected Mobility si basa su quattro aspetti chiave:

- La fornitura di pneumatici ad alta tecnologia
- La gestione e l'ottimizzazione delle prestazioni dei pneumatici
- Accesso a soluzioni di gestione della flotta tramite Michelin Connected Fleet, che combina i dati del veicolo con il comportamento del conducente
- Accesso a una nuova soluzione automatizzata per la manutenzione predittiva e gli avvisi:

Michelin Smart Predictive Tire.

Michelin si impegna a progettare pneumatici ad alte prestazioni e di lunga durata da oltre 100 anni. Pioniere nella ricostruzione sin dal 1923, Michelin ha dato agli pneumatici molteplici vite, estendendone la durata e garantendo risparmi sui costi per le flotte. Da allora, Michelin non ha mai smesso di innovare, aiutando i gestori delle flotte ad affrontare le umerose sfide che devono affrontare in termini operativi, umani o ambientali.

Il Gruppo offre soluzioni in grado di soddisfare sfide apparentemente contraddittorie come il chilometraggio rispetto all'efficienza energetica o l'ambiente rispetto alla sicurezza. Per tenere il passo con un settore in rapida evoluzione, Michelin continua a perseguire la sua strategia con oltre l'80% delle sue gamme di pneumatici per camion che saranno rinnovate nei prossimi cinque anni.

© riproduzione riservata pubblicato il 19 / 09 / 2024