

I pneumatici di Continental si distinguono per la loro eccezionale sicurezza e la massima affidabilità, come può confermare AFS Aviation Fuel Services GmbH. Lo specialista dei servizi di rifornimento per aeromobili e di gestione delle strutture di stoccaggio dei serbatoi aeroportuali è un cliente fedele di Continental, che ripone la sua fiducia nel contratto di assistenza e pneumatici Conti360° e nella rinomata qualità dell'azienda ormai da molti anni.

“Continental è un partner estremamente affidabile e flessibile, che ci consente di specificare i pneumatici di cui abbiamo bisogno per il piazzale dell'aeroporto”, afferma l'amministratore delegato **Georg Pissarski**.

L'affidabilità funzionale è un requisito fondamentale per gli pneumatici

AFS è responsabile del rifornimento di carburante degli aerei in tutti i principali aeroporti della Germania e dell'Austria. *“Gestiamo gli impianti di stoccaggio del carburante in un gran numero di aeroporti e inviamo la nostra flotta di 160 veicoli di rifornimento sul piazzale per rifornire gli aerei”,* riferisce Pissarski. Ogni anno AFS rifornisce gli aerei con circa 5,8 milioni di metri cubi di carburante per aerei. *“L'affidabilità funzionale in ogni situazione è il requisito fondamentale che abbiamo per questi pneumatici.”*

E i pneumatici Continental soddisfano in modo affidabile questa necessità di AFS ormai da quasi quattro decenni. *“Con la loro robustezza, i pneumatici di Continental garantiscono un elevato livello di sicurezza operativa e una lunga durata”,* afferma **Timo Röbbel**, responsabile marketing di Continental Tyres. *“Criteri che sono particolarmente rilevanti per il nostro cliente di lunga data AFS a causa delle tempistiche ristrette nelle operazioni aeroportuali.”*

La sicurezza crea tranquillità



I pneumatici Conti Hybrid utilizzati da AFS sono ideali per soddisfare le rigorose esigenze presentate dalle operazioni aeroportuali.

“Spesso sul piazzale c’è molto movimento e mantenere la calma in quell’ambiente è molto importante per garantire un rifornimento sicuro”, afferma Pissarski. “La sfida principale per i pneumatici è rappresentata dal cemento del piazzale, che di solito è molto ruvido. A ciò si aggiungono i raggi di curva spesso stretti che i nostri veicoli devono affrontare.”

Queste sono le condizioni che i pneumatici soddisfano direttamente, grazie alla loro resistenza all’usura, alla struttura robusta del battistrada e alla carcassa robusta.

“I nostri team hanno a portata di mano tutti i piani di volo e garantiscono che le relative strutture di rifornimento siano a disposizione esattamente quando necessario, ogni volta, anche se l’orario di volo cambia con breve preavviso”, spiega Pissarski.

È necessario prendere in considerazione una serie di considerazioni sulla sicurezza prima che inizi il processo di rifornimento, mentre è in corso e una volta completato. *“Quindi è davvero incredibilmente importante per noi poter garantire la sicurezza operativa dei veicoli in ogni momento.”*

La digitalizzazione aggiunge valore



Il settore della logistica e dei trasporti nel suo complesso si trova ad affrontare la sfida della digitalizzazione delle flotte per garantire che siano efficienti e attrezzate per il futuro. E AFS, che opera in un contesto così frenetico e importante per la sicurezza, è lieta di poter utilizzare processi digitali per svolgere il proprio lavoro.

“Lo chiamiamo ‘Pit to the customer’. Forniamo ai nostri clienti, compagnie aeree e fornitori di jet dati di rifornimento in tempo reale”, afferma Pissarski. “Anche i nostri veicoli sono gestiti e monitorati digitalmente.”

Informazioni come i dati di volo possono essere visualizzate all’interno dei veicoli. Inoltre, prima dell’inizio del processo di rifornimento, le funzioni tecniche e la qualità del cherosene devono essere approvate digitalmente. *“Monitoriamo digitalmente direttamente la qualità del carburante per aerei durante il rifornimento. Se la qualità non è impeccabile, il rifornimento viene immediatamente interrotto.”*

Il sistema di gestione digitale dei pneumatici ContiConnect si adatta anche alla filosofia dell'azienda in termini di qualità: *“ContiConnect è interessante per noi sia dal punto di vista della sicurezza che da quello economico”*, afferma Pissarski, che attualmente sta studiando come l'azienda potrebbe utilizzare i componenti digitali del sistema di gestione dei pneumatici.

La sfida della sostenibilità per l'industria aeronautica

Da molti anni AFS ripone la sua fiducia nel contratto di assistenza e pneumatici Conti360° e nella qualità per la quale Continental è rinomata. La neutralità climatica, il risparmio energetico e la tutela delle risorse sono temi scottanti anche per aeroporti, operatori aerei e fornitori di servizi come AFS:

“La continua mancanza di un valido sostituto del carburante per aerei rappresenta attualmente una sfida particolare per l'industria aeronautica” riassume Pissarski. *“Si stanno quindi compiendo sforzi significativi per sostituire il carburante per aerei a base di olio minerale con carburante per l'aviazione sostenibile (SAF).”* Questo SAF è prodotto da materie prime rinnovabili. *“Ed è anche importante per noi come fornitore di servizi rendere il nostro aeroporto a zero emissioni di carbonio.”*

I sistemi di propulsione alternativi per i veicoli, l'uso efficiente delle pompe dei serbatoi ad alta intensità energetica e gli equipaggiamenti per aumentare l'efficienza dei veicoli di rifornimento fanno tutti parte del quadro. Ed è qui che i pneumatici durevoli e robusti di Continental e la gestione digitale dei pneumatici giocano il loro ruolo in AFS.

ISCRIVITI ALLA NEWSLETTER



© riproduzione riservata pubblicato il 25 / 06 / 2024