

CABE, azienda specializzata nella produzione di inerti di diverse tipologie destinati ai settori delle costruzioni, è convinta che la natura ci offra delle risorse che, in qualche modo, ognuno di noi ha il dovere di restituire. Un credo che spinge l'azienda a **porre la massima attenzione alla sostenibilità ambientale, a partire dal consumo di carburante**, uno dei temi che ha indotto CABE a scegliere di lavorare con una **flotta di macchine CAT Next Generation** e di combinarne l'utilizzo con **Cat VisionLink e Productivity** per **migliorare le performance, aumentare l'efficienza e ridurre l'impatto ambientale**.

È questo il focus del secondo episodio di **Re-Evolution Technologies**, la video serie con cui **CGT dà voce ai clienti per testimoniare come le sue tecnologie e soluzioni contribuiscano a generare valore e sostenibilità**.

Nella **cava "Ripa Calbana"**, il polo estrattivo più importante dell'Emilia-Romagna e uno dei più noti a livello nazionale, CABE opera con **13 macchine Cat**. Infatti, quella tra CABE, CGT e Cat è una collaborazione proficua e di lunga data, come spiega **Alberto Benedettini, Chief Technology Officer di CABE**: *"Ci affidiamo a CGT e Cat da trent'anni e possiamo affermare di aver visto davvero la tecnologia evolvere molto velocemente. Tra i nostri obiettivi c'è quello di avere sempre macchine all'avanguardia, un aspetto su cui CGT ci soddisfa appieno. Infatti, oltre ad avere **macchine Cat di proprietà**, grazie alla formula del **noleggio CGT** possiamo contare **sempre su modelli nuovi e tecnologicamente avanzati** che sostituiamo ogni tre anni. Tutti sempre perfettamente efficienti grazie alla **costante manutenzione a cura dei tecnici CGT**".*

Prosegue **Daniele Ambrogiani, Responsabile Flotta di CABE**: *"Tutti i giorni abbiamo sotto gli occhi la differenza tra macchine tradizionali e **macchine Next Generation** che, oltre a essere **molto più confortevoli**, permettono agli operatori di svolgere meglio il lavoro sotto tanti aspetti. Inoltre, la tecnologia le rende sempre più produttive ed efficienti. Ad esempio, la nuova **pala gommata Cat 966 Next Generation consuma circa il 20% in meno della serie H**. Anche l'**escavatore Cat 352 Next Generation produce di più e consuma oltre il 10% in meno** rispetto al 352F, guardando i **dati del ProductLink degli ultimi 12 mesi**".*



Quella di **CABE** è la chiara testimonianza di come la **tecnologia** applicata agli escavatori e alle pale Next Generation coniughi al meglio **performance ed efficienza**. Per esempio, la pesa integrata di serie permette di pesare immediatamente i carichi, senza fermare la macchina. Un accorgimento che rende più veloci le attività, evita le operazioni superflue e di conseguenza riduce i consumi. La tecnologia è un valido aiuto anche per ottenere la massima precisione di scavo, grazie al **sistema Grade che consente all'escavatore 352 Cat di raggiungere la profondità desiderata senza mai sbagliare**, perché la macchina si regola da sola. In più il 352 e la 966 permettono di **impostare la potenza in base al lavoro** da affrontare, assicurando il **miglior rapporto tra produttività ed efficienza**, e hanno diverse funzionalità che assistono l'operatore nelle attività ripetitive, rendendo tutto più facile e veloce. Non è tutto: queste macchine sono dotate di numerose **tecnologie che aumentano la sicurezza in cava e cantiere**, una fra tutte la telecamera 360°.

Prosegue Daniele Ambrogiani: *“Sempre parlando di tecnologia, possiamo affermare con certezza che **Cat VisionLink e in particolare VisionLink Productivity** sono innovazioni che **contribuiscono** in maniera evidente al **miglioramento delle performance e alla riduzione dell'impatto ambientale in termini di consumi**. E con il monitoraggio, abbiamo **sempre tutto sotto controllo** e anche questo è un passo avanti in ottica di miglioramento di risultati sul fronte lavoro e ambiente. Possiamo vedere **in tempo reale***

consumi e tempi morti e quindi agire per migliorare ogni ciclo produttivo. Inoltre, grazie a **VisionLink** possiamo **verificare** anche **le emissioni di CO₂ delle macchine**.”

Conclude Alberto Benedettini: “Scegliere una **flotta Cat Next Generation** e utilizzare i diversi strumenti tecnologici messi a disposizione da **CGT** è un vero punto di forza all’interno di una strategia aziendale dove **ambiente e risultati** vanno di pari passo”.

Tutti i video verranno pubblicati sui canali social dell’azienda (LinkedIn, Facebook, Instagram e YouTube) e sul sito web re-evolution.cgt.it sviluppato appositamente per promuovere il progetto.



© riproduzione riservata pubblicato il 15 / 06 / 2023