

Originariamente dimora signorile utilizzata come base per battute di caccia sportive e successivamente convertita in Azienda Agricola, la tenuta Euston è situata al confine tra le contee di Norfolk e Suffolk nell'Inghilterra orientale, immersa in un ambiente naturale suggestivo caratterizzato dalla presenza di spettacolari boschi e fiumi.

Oggi, alla guida dell'azienda agricola c'è il Farm Manager **Matthew Hawthorne**, che ne racconta il business e le attività: *"La nostra azienda conta oltre 4.200 ettari destinati alla colture di cereali, verdure, legumi, ma soprattutto barbabietole da zucchero, le cui coltivazioni si estendono per oltre 280 ettari"*.

Ogni anno, Matthew Hawthorne e il suo staff raccolgono oltre 16.500 tonnellate di barbabietole. La coltivazione di queste piante inizia a marzo con la semina mentre il raccolto avviene su base settimanale o mensile da settembre a inizio febbraio.

Durante la semina circa il 50% del terreno viene arato e pressato, mentre l'altro 50% viene lavorato senza inversione.

La scelta di uno pneumatico che faciliti le operazioni e che sia adatto al tipo di terreno è fondamentale, spiega Matthew Hawthorne: *"I nostri campi sono caratterizzati dalla compresenza di terreni argillosi a nord e sabbiosi a sud. La sfida è quindi quella di trovare un prodotto flessibile che sia efficace in tutte le condizioni."*

*"Sono sempre alla ricerca di soluzioni che presentino una carcassa robusta in modo da ridurre il rischio di forature, dato che il suolo di Euston è ricco di selce, pietra piuttosto affilata. Robustezza, efficacia e affidabilità sono sicuramente le tre caratteristiche che non devono mancare in uno pneumatico"*.









Per rispondere a queste necessità, Matthew ha scelto di equipaggiare i suoi macchinari con gli pneumatici bestseller di BKT, [AGRIMAX V-FLECTO](#), [AGRIMAX TERIS](#) e [FL 630](#).

**AGRIMAX V-FLECTO** è la soluzione dedicata ai trattori ad alta potenza che garantisce alte prestazioni su ogni tipologia di terreno. Grazie alla tecnologia VF di cui è dotato, questo pneumatico consente di massimizzare il carico senza cambiare la pressione di gonfiaggio, indipendentemente dalla velocità, permettendo di trasportare il 40% di carico in più rispetto a uno pneumatico standard della stessa classe.

Grazie invece a un'impronta a terra più ampia e alla maggiore ampiezza del battistrada, questo pneumatico assicura una ridotta compattazione del suolo.

Grande punto di forza di AGRIMAX-V-FLECTO è la sua robustezza che garantisce un ciclo di vita del prodotto superiore del 10% rispetto a pneumatici equivalenti, grazie anche alla carcassa ultraresistente e lo speciale tallone rinforzato.

[AGRIMAX TERIS](#), pensato per macchine adibite a raccolta e mietitura, possiede ottime doti

di galleggiamento limitando danneggiamenti al terreno e assicurando massime performance di raccolto potendo sopportare carichi molto elevati. Inoltre, AGRIMAX TERIS è particolarmente resistente ai tagli e agli impatti dovuti, ad esempio, alla presenza di stoppie sul terreno, garantendo così un lungo ciclo di vita e riducendo i fermi macchina.

Infine, [FL 630](#), uno pneumatico *Flotation* caratterizzato da grandi doti di galleggiamento che riduce l'impatto sul terreno. Grazie alla robusta struttura, questi pneumatici garantiscono un'eccellente trazione e una perfetta tenuta anche in curva o durante le manovre. Il particolare disegno del battistrada assicura grande stabilità su ogni tipo di terreno e conferisce allo pneumatico ottime capacità di auto-pulitura.

*“Altra caratteristica che ho particolarmente apprezzato degli pneumatici BKT è la loro silenziosità durante le operazioni, qualità per noi davvero importante considerata la presenza di case e villaggi confinanti con la tenuta - prosegue **Matthew Hawthorne** - BKT ha davvero saputo rispondere perfettamente alle mie esigenze.”*







Obiettivo del Gruppo indiano è da sempre quello di sviluppare soluzioni che rispondano alle più svariate esigenze dei propri utilizzatori. E in questo senso le [BKT Stories](#), ovvero le testimonianze dirette di chi, come Matthew Hawthorne, sperimenta in prima persona le soluzioni del brand, hanno davvero un ruolo centrale. Il feedback di chi ogni giorno utilizza i prodotti BKT in campo è essenziale per sviluppare prodotti che rispondano alle più diverse esigenze di ogni azienda agricola.

Guarda il video della BKT Story con la testimonianza della Euston Farm:

© riproduzione riservata pubblicato il 24 / 03 / 2021