

Nonostante il periodo economico che in generale si sta vivendo in Italia e in particolare nel mondo della Ricostruzione, Rema Tip Top continua a investire e credere in questo business che da sempre l'ha vista protagonista.

La nota Casa tedesca punta con decisione anche sul mercato italiano, tanto che da settembre 2014 ha ufficialmente aperto a Correggio la filiale Rema Tip Top Italia Automotive srl, che ha da subito riportato lusinghieri risultati in termini di fatturato e presenza sul territorio. La filiale italiana si è anche dotata di una nuova figura professionale con il compito di supportare, informare, formare e assistere tutti i ricostruttori presenti sul territorio nazionale. Gustavo de Mari si aggiunge, infatti, allo staff già esistente di supporto alla clientela e assume l'incarico di Responsabile delle Ricostruzioni.



Gustavo de Mari è il nuovo
Responsabile delle
Ricostruzioni di Rema Tip Top
Italia Automotive

Con questa nuova figura, Rema Tip Top è intenzionata a creare un collegamento diretto fra il Ricostruttore, da sempre il cliente di riferimento per un'azienda che è nata producendo materiale di riparazione, e la Casa madre, ma con l'obiettivo di uno scambio bidirezionale: Rema Tip Top verso il cliente e il cliente verso Rema Tip Top. "In questa maniera vogliamo agevolare il rapporto di collaborazione, perché, grazie a questa nuova figura professionale scorreranno più agevolmente una serie di attività: la risoluzione di problematiche, la creazioni di nuovi articoli, le comunicazioni utili a migliorare e/o velocizzare il lavoro e molto altro", afferma l'amministratore delegato Daniel Schön.

Ma anche sul versante prodotti, filiale Rema Tip Top Italia Automotive ha delle importanti novità per il mercato: un nuovissimo rappezzo Tip Top destinato, secondo l'azienda, a rivoluzionare letteralmente il mondo delle riparazioni, in quanto non richiede l'utilizzo di sostanze chimiche di vulcanizzazione dopo la raspatura. Questa tecnologia, che Rema Tip Top mette a disposizione dei propri clienti, soddisfa già oggi quello che sarà obbligatorio domani, quando entrerà in vigore la normativa "Green & Clever" (EU) Nr.348/2013 che si prefigge l'obiettivo di eliminare i "solventi" dai prodotti chimici di vulcanizzazione.

In sintesi, i vantaggi del sistema RCF e del rappezzo serie 400 :

- completamente "solvent free"

- non dannoso per l'ambiente
- non dannoso per l'operatore
- riduzione possibilità di errore operatore
- stessa copertura dei danni, ma con il 30% in meno dei rappezzi della serie 100 (riduzione costi di magazzino)
- + 12% di forza di adesione rispetto ai parametri già eccezionali della serie 100
- azzeramento tempi applicazione chimico di vulcanizzazione
- azzeramento tempi da attesa per innesco del chimico di vulcanizzazione
- qualora sia abitudine dell'operatore applicare un "ulteriore sotto-strato" (operazione facoltativa), i risparmi di tempo aumentano esponenzialmente, dato che non è più necessaria
- tempo per applicazione del chimico di vulcanizzazione sul rappezzo = 0
- tempo di attesa per innesco chimico di vulcanizzazione sul rappezzo = 0
- applicazione para su rappezzo e rullatura = 0
- ritaglio rappezzo = 0
- " stasi " una volta applicato il rappezzo alla carcassa si possono aspettare fino a 14 giorni prima di metterlo in cottura senza riscontrare alcun problema.

"Ma se tutti questi vantaggi non bastano, - dichiara il nuovo responsabile della divisione ricostruzione Gustavo de Mari - possiamo aggiungere anche la continua evoluzione della Serie 500 Aramid Agri: i rappezzi con tele in Aramid si arricchiscono, infatti, di una nuova versione dedicata ai pneumatici da Agricoltura a bassa pressione (0,6/0,8 bar), che vedono proprio nelle caratteristiche intrinseche della tela in Aramid i vantaggi più importanti". Il rappezzo serie 500 Aramidcord specifico per i pneumatici per le macchine agricole, ha tele 5 volte più forti delle tele in Rayon e 1,5 volte più forti rispetto alle tele d'acciaio, ma con la flessibilità di una pezza UP!"

- Vantaggi della Serie 500 Agri :

- Flessibilità: questa caratteristica rende facilissime le operazioni di applicazione in pneumatici dal profilo interno irregolare
- Sottigliezza: questa caratteristica avvicina tantissimo le tele del rappezzo a quelle della carcassa, riducendo lo stress su quest'ultima
- Leggerezza : questa caratteristica riduce il surriscaldamento localizzato
- Forza : sono più forti di un rappezzo con tele in acciaio ma non ne hanno i difetti
- Ottimizzazione: con soli 5 modelli sono coperte tutte le tipologie di danni.

Un'ulteriore novità in casa Rema Tip Top è la para telata AramidInnlay, un prodotto che coniuga le caratteristiche della para telata con cord in Rayon o Nylon (estrema flessibilità, ma scarsa forza) e di quella con il cord in Acciaio (estrema forza, ma scarsa flessibilità). Il risultato è una para telata innovativa, realizzata con il cord in Aramid, che possiede i vantaggi di entrambe e offre quindi la flessibilità del Rayon e la forza (anche superiore) dell'Acciaio. De Mari non ha dubbi: "Questo materiale è rivoluzionario per il settore e innalzerà i limiti di riparabilità in maniera esponenziale!"

- Puoi leggere questo e molti altri articoli sulla ricostruzione nello speciale [**PneusNews.it - focus on RICOSTRUZIONE**](#)



© riproduzione riservata
pubblicato il 16 / 04 / 2015