

Alcoa Wheel Products Europe presenta la sua rivoluzionaria scoperta nel campo della tecnologia Dura-Bright. La nuova ruota Dura-Bright, denominata Dura-Bright EVO wheel, si distingue dal modello che la precede per una superiore resistenza all'acido fluoridrico e agli agenti chimici, una migliore resistenza alla corrosione (misurata con il Cass-test, una corrosione accelerata in soluzione di nebbia cupro-salino-acetica), e una maggiore sostenibilità ambientale.

La nuova ruota Dura-Bright EVO wheel verrà esibita durante le fiere Busworld Kortrijk 2013 (BE) dal 18 al 23 ottobre e Solutrans (FR) dall'11 al 23 novembre.

Le ruote Alcoa Dura-Bright si distinguono per un trattamento della superficie brevettato che penetra l'alluminio formando una barriera protettiva, che diventa parte integrante della ruota stessa e previene incrinature, sbucciature e corrosione filiforme spesso presenti sulle ruote verniciate.

Le ruote Alcoa sono fabbricate partendo da un unico blocco di lega di alluminio altamente resistente alla corrosione. Utilizzando una pressa del peso di 8000 tonnellate, il blocco viene forgiato per conferirgli la forma della ruota. Le ruote, una volta forgiate, vengono sottoposte a trattamento termico per massimizzare la resistenza meccanica complessiva. Il processo di forgiatura Alcoa allinea il flusso granulare dell'alluminio con la forma della ruota, anche nel punto critico di incontro tra il disco e il cerchio. Tale processo consente di ottenere ruote con una straordinaria robustezza della forgiatura, in grado di superare i test più severi: TÜV, LBF e JWL-T.

© riproduzione riservata
pubblicato il 11 / 10 / 2013